



PERRY JOHNSON LABORATORY ACCREDITATION, INC.

Certificate of Accreditation

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. has assessed the Laboratory of:

DRL & Asociados, S.R.L.

***Plaza ABBA, Avenida de los Proceres No. 20, Urbanización Las Avenidas
Santo Domingo DN, Republica Dominicana. C.P. 10601***

*(Hereinafter called the Organization) and hereby declares that Organization is accredited
in accordance with the recognized International Standard:*

ISO/IEC 17025:2017

This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the
operation of a laboratory quality management system
(as outlined by the joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017):

Mechanical Testing *(As detailed in the supplement)*

Accreditation claims for such testing and/or calibration services shall only be made from addresses referenced within this certificate. This Accreditation is granted subject to the system rules governing the Accreditation referred to above, and the Organization hereby covenants with the Accreditation body's duty to observe and comply with the said rules.

For PJLA:

Tracy Szerszen
President/Operations Manager

Perry Johnson Laboratory
Accreditation, Inc. (PJLA)
755 W. Big Beaver, Suite 1325
Troy, Michigan 48084

Initial Accreditation Date:

June 21, 2023

Issue Date:

June 21, 2023

Expiration Date:

September 30, 2025

Revision Date:

August 14, 2024

Accreditation No.:

109973

Certificate No.:

L23-484-R1

*The validity of this certificate is maintained through ongoing assessments based on a
continuous accreditation cycle. The validity of this certificate should be
confirmed through the PJLA website: www.pjllabs.com*



Certificate of Accreditation: Supplement

DRL & Asociados, S.R.L.

Plaza ABBA, Avenida de los Proceres No. 20, Urbanización Las Avenidas
 Santo Domingo DN, Republica Dominicana. C.P. 10601
 Contact Name: Walter de la Rosa Phone: 809-216-3938

Accreditation is granted to the facility to perform the following testing:

FLEX CODE	FIELD OF TEST	ITEMS, MATERIALS, OR PRODUCTS TESTED	COMPONENT, CHARACTERISTIC, PARAMETER TESTED	SPECIFICATION OR STANDARD METHOD	TECHNOLOGY OR TECHNIQUE USED
F1, F2	Mechanical ^o	Biosafety Cabinets Clean Rooms (Particle Counts, Airflow Volume and Master, Temperature, Humidity Differential Pressure, Lux Meter, Flow Visualization and Integrity)	Design Qualification Installation Qualification Operating Qualification. Performance Qualification	Customer Requirement ISO 14644	DPD Air Hood and Air Meter, Digital Thermohigrometer, Manometer Lux Meter Smoke Candles DPD
F1, F2		Fume Hood (Airflow Master, Differential Pressure, Flow Visualization Lux Meter)		Customer Requirement ASHRAE D-86331	Air Meter, Manometer Smoke Candles Lux Meter
F1, F2		Metal Detector, Ferrous, Non-Ferrous, Stainless Steel	Particle Sizes	ASTM 7046 Customer Requirement	Particle Counter
F1, F2		Control Rooms and Clean Rooms	Particle counts, Airflow volume and pattern, Temperature, Humidity Differential Pressure, Lux Meter, (Flow visualization and Integrity)	ISO14644 Customer Requirement	DPD Air Hood and Air Meter, Digital Thermohygrometer, Manometer, Lux Meter, Smoke Candles DPD
F1,F2		Safety Valve	Pressure Relief	ME-010 Procedure for Testing of Pressure Calibrators (INM Spain)	Pressure Gauge

- The presence of a superscript O means that the laboratory performs testing of the indicated parameter onsite at customer locations.
- Flex Code:
 F1-Introduction of the testing of a new item, material, matrix, or product for an accredited test method
 F2-Introduction of a new version of an accredited standard method (with no modifications)
 F3-Introduction of a new parameter/component/analyte to an accredited test method
 F4- Introduction of a new version or modifications of an accredited non-standard method
 F5-Introduction of a new method that is equivalent to an accredited method (using same technology or technique)



PERRY JOHNSON LABORATORY ACCREDITATION, INC.

Certificado de Acreditación

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. ha evaluado el Laboratorio de:

DRL & Asociados, S.R.L.

***Plaza ABBA, Avenida de los Proceres No. 20, Urbanización Las Avenidas
Santo Domingo DN, Republica Dominicana. C.P. 10601***

(Denominado en lo sucesivo la Organización) y por el presente declara que la Organización está acreditada, de acuerdo con la reconocida norma internacional:

ISO/IEC 17025:2017

Esta acreditación demuestra la competencia técnica en un alcance definido y la operación de un sistema de gestión de la calidad de laboratorio (como se describe en el comunicado conjunto ISO-ILAC-IAF, con fecha de Abril del 2017):

Pruebas Mecánicas (Como se detalla en el Suplemento)

Las declaraciones de acreditación para estos servicios de prueba y/o calibración se realizarán únicamente a partir de las direcciones a las que se hace referencia en este certificado. Esta Acreditación se otorga sujeta a las reglas del sistema que rigen la Acreditación mencionada anteriormente, y la Organización se compromete con el deber del organismo de Acreditación de observar y cumplir dichas reglas.

Para PJLA:

Tracy Szerszen
Presidente/Gerente de
Operaciones

Perry Johnson Laboratory
Accreditation, Inc. (PJLA)
755 W. Big Beaver, Suite 1325
Troy, Michigan 48084

Fecha de acreditación Inicial:

Junio 21, 2023

Fecha de Emisión:

Junio 21, 2023

Fecha de Expiración:

Septiembre 30, 2025

Fecha de Revisión:

Agosto 14, 2024

No. de Acreditación.:

109973

No. de Certificado:

L23-484-R1

La validez de este certificado se mantiene por medio de evaluaciones continuas basadas en un ciclo de acreditación continuo. La validez de este certificado debe confirmarse por medio del portal de PJLA en internet: www.pjllabs.com



Certificado de Acreditación: Suplemento

DRL & Asociados, S.R.L.

Plaza ABBA, Avenida de los Proceres No. 20, Urbanización Las Avenidas
Santo Domingo DN, Republica Dominicana. C.P. 10601
Contacto: Walter de la Rosa Teléfono: 809-216-3938

Acreditación otorgada a la instalación para desarrollar las siguientes pruebas:

CODIGO FLEXIBLE	CAMPO DE PRUEBA	ARTÍCULOS, MATERIALES, O PRODUCTOS PROBADOS	PRUEBAS ESPECÍFICAS O PROPIEDADES MEDIDAS	ESPECIFICACIÓN O MÉTODO ESTÁNDAR	TECNOLOGÍA O TÉCNICA UTILIZADA
F1, F2	Mecánica ^o	Cabinas de Bioseguridad (Recuento de Material Particulado, Flujo de Aire, Temperatura, Humedad, Presión Diferencial, Luz, Visualización e Integridad del Filtrado del Flujo)	Calificación De Diseño de La Instalación Calificación Operativa Calificación de Desempeño	Requisitos del Cliente ISO 14644	DPD Campana de Aire y Medidor de Aire, Termohigrómetro Digital, Manómetro Diferencial Medidor de Luz Generador de Humo
F1, F2		Campana Extractora (Medidor de Flujo de Aire, Presión Diferencial, Visualización de Flujo Medidor de Luz)		Requisitos del Cliente ASHRAE D-86331	Medidor de Aire, Termohigrómetro Digital, Manómetro Diferencial Medidor de Luz Generador de Humo
F1, F2		Detector de Metales, Ferroso, No Ferroso, Acero Inoxidable	Tamaño de Partículas	ASTM 7046 Requisitos del Cliente	Detectado/ No-Detectado
F1, F2		Cuartos Controlados y Cuartos Limpios	Conteo de Partículas, Volumen de Flujo de Aire, Patrones de Flujo de Aire, Temperatura Humedad Presión Diferencial Luxometro (Visualización De Flujo e Integridad	ISO14644 Requisitos del Cliente	DPD Campana de Aire y Medidor de Aire, Termohigrómetro, Manómetro, Medidor de Luz, Generador de Humo DPD
F1, F2		Valvula de Seguridad	Alivio de Presión	ME-010 (INM Spain)	Simulación de Presión

- La presencia de un superíndice O significa que el laboratorio realiza pruebas del parámetro indicado en las instalaciones del cliente.
- Flex Code:
 F1-Introducción del ensayo de un nuevo artículo, material, matriz o producto para un método de prueba acreditado
 F2- Introducción de una nueva versión de un método estándar acreditado (sin modificaciones)
 F3- Introducción de un nuevo parámetro/componente/analito a un método de prueba acreditado
 F4- Introducción de una nueva versión o modificaciones de un método no estándar acreditado
 F5- Introducción de un nuevo método que sea equivalente a un método acreditado (utilizando la misma tecnología o técnica)